

POLITICA PER LA QUALITÀ, LA SALUTE, LA SICUREZZA E L'AMBIENTE

FONDERIE OFFICINE PIETRO PILENGA S.p.A. è consapevole della fondamentale importanza di salvaguardare la salute e la sicurezza dei suoi dipendenti, dei visitatori e dei lavoratori esterni che operano sul proprio sito, nonché della necessità di rispettare e proteggere l'ambiente e la natura circostanti, garantendo comunque la qualità e la sicurezza dei prodotti fabbricati.

Questi obiettivi sono prioritari nella gestione aziendale; pertanto FONDERIE OFFICINE PIETRO PILENGA S.p.A. ha implementato, presso il proprio sito di Comun Nuovo, un sistema di gestione ambientale e per la salute e sicurezza sul lavoro (HSE), in conformità alle norme ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018, impegnandosi a mantenerlo efficace ed efficiente nel tempo in modo appropriato rispetto alla propria natura ed alle proprie esigenze.

Inoltre, l'Azienda considera il Sistema di Gestione per la Qualità uno degli strumenti strategici attraverso cui conseguire gli obiettivi del proprio business, consolidare il rapporto con i Clienti, promuovere la ricerca di nuovi potenziali acquirenti.

La Direzione si impegna quindi a rispettare la conformità alla Norma ISO 9001:2015 ed allo standard del sistema di gestione per la qualità automotive IATF 16949, definendo in modo chiaro e semplice gli obiettivi da raggiungere per promuovere la partecipazione di tutti ed assicurare un adeguato sviluppo, mantenendo ed accrescendo le competenze tecniche acquisite.

Tenendo conto dei fattori interni ed esterni correlati al proprio contesto territoriale, socio-economico, culturale ed organizzativo, nonché delle necessità ed aspettative delle parti interessate, Fonderie Officine Pietro Pilenga S.p.A. si impegna al rispetto degli obblighi di conformità derivanti da prescrizioni di tipo legislativo ed altri obblighi sottoscritti in materia ambientale e di salute e sicurezza, e ad orientare le proprie scelte in un'ottica di riduzione dei rischi di salute e sicurezza e degli impatti ambientali derivanti dalle proprie attività, garantendo costantemente la qualità del prodotto.

È intenzione dell'Azienda operare attraverso la costante implementazione del Sistema Qualità e HSE perseguendo il miglioramento continuo delle proprie performances al fine di:

- Garantire la costante conformità a leggi e regolamenti vigenti in materia ambientale, di sicurezza e di salute, compresi gli eventuali impegni volontariamente sottoscritti;
- Prevenire gli infortuni e le malattie professionali dei propri lavoratori, valutando i rischi per la sicurezza e la salute, eliminandoli se possibile o, in caso contrario, riducendoli al minimo, garantendo innanzitutto condizioni di lavoro sicure e salubri e adottando misure di prevenzione, sia di carattere tecnico che organizzativo e quindi di protezione collettiva e individuale;
- Individuare, valutare e gestire gli aspetti ambientali connessi alle attività aziendali e alle prospettive di ciclo vita dei propri prodotti, comprese altre attività su cui possa esercitare un'influenza, mantenendoli costantemente sotto controllo, determinando rischi e opportunità e prevenendo potenziali impatti negativi sull'ambiente, sull'inquinamento e proteggendo l'ecosistema;
- Indagare e comunicare tutti gli incidenti, infortuni o malattie professionali. Le indagini includeranno le azioni per impedirne la ripetizione e per monitorare le attività per il completamento e l'efficacia;
- Seguire le disposizioni del Cliente e proporre soluzioni alternative più efficienti, ove possibile;
- Ricercare e sviluppare prodotti innovativi;

	POLITICA QHSE	REV.01
		21/11/2019
		Pagina 2 di 3

- Misurare la soddisfazione del Cliente;
- Analizzare le informazioni di ritorno dal Cliente su performance e reclami per attivare adeguate azioni di miglioramento;
- Fissare obiettivi per il miglioramento continuo controllandone periodicamente il raggiungimento anche tramite indicatori adeguati;
- Rendere note alle persone operanti nell'organizzazione, o sotto il controllo di essa, le modalità di gestione della sicurezza e dell'ambiente previste dall'organizzazione stessa e i rispettivi compiti di attuazione delle procedure previste;
- Garantire un'adeguata informazione, formazione ed addestramento dei propri lavoratori per promuovere responsabilità e consapevolezza per la propria salute e sicurezza e per l'ambiente e per la soddisfazione del cliente;
- Garantire che i lavoratori e/o i loro rappresentanti partecipino e siano consultati in merito alla sicurezza e salute nei luoghi di lavoro;
- Coinvolgere i fornitori operanti presso l'azienda nella promozione della sicurezza e salute dei lavoratori e nella corretta gestione degli aspetti che possono provocare impatti sull'ambiente;
- Garantire l'efficace applicazione delle procedure e delle istruzioni operative HSE attraverso idonee e specifiche misure di controllo;
- Assicurare l'attuazione di adeguate misure di prevenzione e protezione delle emergenze;
- Garantire la regolare manutenzione degli ambienti e delle attrezzature di lavoro;
- Fornire risorse adeguate per la gestione degli aspetti di salute, sicurezza e ambiente, incluse le risorse esterne quando richiesto;
- Valutare l'adeguatezza del sistema qualità e HSE, sia in fase di riesame della Direzione sia durante le attività di sorveglianza.

Sarà cura della Direzione Generale fornire tutte le risorse necessarie per lo sviluppo e il mantenimento del sistema del sistema Qualità e HSE. Tutto il personale sarà coinvolto e impegnato a perseguire lo sviluppo per il miglioramento continuo, nel rispetto della presente Politica e degli obiettivi aziendali.

E' inoltre obiettivo dell'azienda sostenere la causa contro la violenza, le violazioni dei diritti umani e il degrado ambientale per l'estrazione e la commercializzazione di alcuni minerali nella zona geografica denominata come "Regione dei conflitti", che comprende la Repubblica democratica del Congo (RDC) ed i paesi limitrofi. FONDERIE OFFICINE PIETRO PILENGA S.p.A. si impegna pertanto a:

- non approvvigionare intenzionalmente materiali e componenti contenenti i metalli specificati (in particolare, per quanto riguarda l'impiego nei propri processi produttivi: lo stagno) provenienti da miniere e fonderie della "Conflict Region", che non sono certificate come "Conflict Free";
- richiedere ai propri fornitori di intraprendere un adeguato processo valutativo con le loro catene di approvvigionamento, allo scopo di assicurare che i metalli sopracitati provengano solo da miniere e fonderie al di fuori della "Conflict Region" e/o miniere e fonderie che sono state certificate da un ente terzo indipendente come "Conflict Free", se localizzate all'interno della "Conflict Region".

	POLITICA QHSE	REV.01
		21/11/2019
		Pagina 3 di 3

La presente Politica è comunicata a tutto il personale e resa nota ai fornitori e agli appaltatori; è disponibile al pubblico e a chiunque ne faccia richiesta.

L'Azienda garantisce l'impegno alla revisione periodica del documento di Politica in sede di riesame o a fronte di esigenze specifiche.

Comun Nuovo, 21 Novembre 2019

La Direzione

